

应用示例 玩具恐龙

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

注塑成型的 ABS 材质的玩具恐龙零件具有三维表面，这些零件在组装后必须粘结在一起。由于玩具恐龙四肢不固定且儿童喜欢在水中玩耍，因此各部件之间的连接无需具备防水性能。但应确保能够顺畅地排出渗入的水。

解决方案

利用超声波焊接工艺焊接零件。在这种情况下无需密封焊接，因此不必循环检查焊缝，只需逐步检查即可。借助注塑成型的圆顶，使用端面焊接技术在多个位置处将零件彼此焊接在一起，确保渗入的水可顺利流出。应用于频率为 20kHz，功率为 2400W 的 USP3000 型焊接设备。

该配置的优点

通过对待焊接部件进行相应的模塑成型，复杂的模型可以以最优的形式互相焊接在一起。针对面积较大以及带有弯曲面的部件，应首选端面焊接技术。优点：可将超声波导入最优位置并简化通过三维调整方式使得焊头结构对应焊接件的过程。现代化 MAG 电箱与 TCS5 工艺控制系统结合使用，确保卓越的接合质量。



应用于带有 MAG 电箱和 TCS5 工艺控制系统的 USP3000 20kHz 超声波焊接设备上。