

应用示例

焊接 PTFE 薄膜

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

汽车工业的电子设备外壳中的通风口应配备一个进行了防水焊接的薄膜。通常会在这些外壳和类似外壳中焊入 PTFE 薄膜，可帮助排除湿气，并实现压力平衡。此类薄膜极为敏感，无法通过纵向超声波与所有基本材料密封焊接。

解决方案

在这种情况下，利用 SONIQTWIST® 扭转技术解决工作中的难题并在全自动生产线中工作。

该配置的优点

利用扭转技术可将 PTFE 薄膜与不同材料以及玻纤含量高的材料安全、密封地焊接在一起。不会损坏薄膜。焊头配有真空技术，可以从仓库中取出已经预先冲压的薄膜，并将其焊接到部件内。整个流程非常安全且快速，无需任何操作装置。如果焊头配有切削刃，也可直接从带状材料中冲压出薄膜，同时将其焊接到部件内。



通过将 20kHz/1200 W 的 SONIQTWIST® 扭转部件安装到自动化生产线中得以实现应用 (SE2010 TC 换能器和带有总线模块的 MAG020012 超声波电箱)。