

## 应用示例

### 边缘密封袋

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

包装袋上的装填口用于松散、可流动的填充材料，例如小苏打或面粉，装填口应在装填后进行可靠密封。可能被填充材料污染的焊接区不得影响焊接质量。高产量要求全自动的装填和密封工艺。

#### 解决方案

使用超声波焊接技术焊接边缘密封袋。根据装填口的长度，可采用频率为 20、30 或 35kHz 及具有相应功率的系统。超声波组件，如换能器焊头、MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5 可轻松接入回转输送设备和线性生产线。

#### 该配置的优点

与热密封相比，超声波焊接工艺更加快捷、经济。通过设定的公差范围可以检查所有工艺参数并进行分析，有助于保持稳定的高产品质量。超声波振动可在密封区内起到清洁效果，因此即使密封区接触到填充材料也能实现可靠密封。



该应用通过带 MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5 的焊接设备 USP750/3000 的组件实现，组件集成在一台特殊设备上。