

## 应用示例

### 最终压缩铜绞线

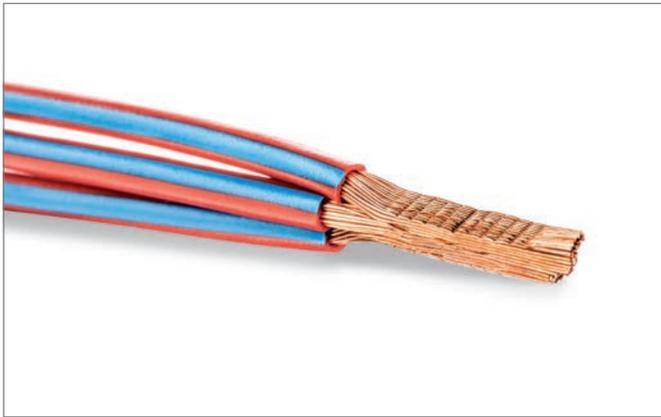
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

应用于汽车行业的电缆束，其不同截面和配置的铜绞线应精确地最终压缩。集成于生产过程中的、合适的过程控制系统必须确保产品的焊接和压缩质量。

#### 解决方案

使用绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 以及光学终端止挡，可对总截面不超过 40mm<sup>2</sup> 的绞线进行压缩，并通过过程参数公差监控这一过程。生产过程中可使用 TELSONIC Quality Control Center TQCC 进行全面质量控制。

#### 该配置的优点

借助易于操作、直观的触摸屏软件可对节点编辑器中的所有配置进行轻松编程。大多数 0.26 至 40mm<sup>2</sup> 节点截面范围的应用均适用。终端止挡可调节，确保绞线放置重复精度高且十分精确。TELSONIC Quality Control Center TQCC 可对焊接节点进行全面质量控制。全部样本均完整记录，并用图片保存其宽度、高度以及拉力变化过程。



该应用通过带终端止挡的绞线焊接设备 Telso®Splice TS3 实现。通过 TELSONIC Quality Control Center TQCC 进行质量控制。