

应用示例 深冲件上的固定销

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

对铝丸进行深冲，将其制成可容纳电子设备组件的外壳。因此，所制成的外壳只有光滑的表面，而无固定装置。因此应将螺纹销钉或特殊的弯曲支承导轨继续放置到外壳部件上。

解决方案

待焊接的紧固件具有圆形、正方形或矩形形状，但整个支承导轨将通过 TSP3000 设备借助扭转式 SONIQTWIST® 技术或用相应的组件快速牢固地焊接到外壳上。

该配置的优点

凭借扭转式技术 SONIQTWIST® 还可对复杂几何形状的部件快速牢固地进行焊接，效果出众，部件无需过度受热。也可逐点牢固连接平面部件。每次焊接的工艺参数都会记录下来，由此确保对焊接质量的可追溯性。工艺控制系统 TCS5 可提供全面的数据收集和分析选项。



该应用通过配有 MAG 电箱的 SONIQTWIST® 扭转式设备 TSP3000 和焊接工艺控制系统 TCS5 实现。