

应用示例 定子上的漆线

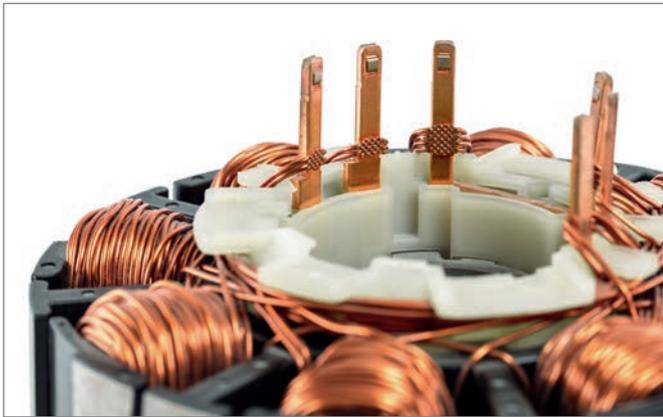
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

电动机定子的全部六个接触销钉必须通过喷漆的卷线正常导电。待焊接线缆的数量在所有接触销钉上是不同的。应无需事先剥离喷漆铜线缆上的漆层而与铜制接触销钉可靠地焊接在一起。

解决方案

该连接任务已通过 MPX 型线性点焊设备解决。针对之前清洁阶段中的漆层清除，创建了一个压力/振幅剖面。然后用较高的压力和能量进行可靠的焊接。在触点位置焊接不同数量的线缆，需要定义不同的清洁和焊接参数数据集并根据位置进行记载。

该配置的优点

焊接前，可从线缆的相同位置清除喷漆。通过自动选择参数，具有各种线缆数量的所有接触销钉都能可靠地进行焊接，质量稳定。TCS5 工艺控制系统提供多种质量保障功能。具有多层备用焊接面的焊头可将运行成本降到最低。



该应用通过频率为 20kHz 的线性金属焊接设备 MPX (3.6kW)、MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5 实现。