

应用示例

冷凝器外壳上的接地连接

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在冷凝器的铝制外壳上应配置一个由镀镍铜制成的接地连接焊片。由于接触位置在外壳内部，因此操作受限。

解决方案

使用超声波焊接工艺可实现完美的电气连接。在该应用中，采用 20 kHz 线性金属焊接设备 MPX，配以 MAG 电箱和工艺控制系统 TCS5。通过特殊设计的具有四个悬浮式焊接面的焊头可轻松焊接外壳内部的焊片。

该配置的优点

由于焊头的设计为具有四个悬浮式的焊接面，一方面使焊头易于接触焊接位置，另一方面还提供了三个备用焊接面。在超声波焊接铝材时，焊接镀镍金属组件可实现出色的连接刚性和防腐蚀效果。



该应用通过配有工艺控制系统 TCS5 和直观图形触摸屏界面的 20kHz 气动式焊接设备实现。