

折叠口罩用超声波组件

设备制造信息单



焊接点



焊接作业线

- » 经济且工艺安全的生产
- » 通过动态调整来保证最高的时钟速率
- » 高工艺重复精度
- » 轻松修整非 CE 标准的超声波组件

制造方法

多项连接与切割任务既可在单个工作站执行，也可在特殊设备中自动执行。换能器、调幅器、焊头、电箱和流程控制器等所需的超声波核心组件均相同。Telsonic 拥有成熟可靠的分离焊接工艺，满足同时进行修剪和边缘焊接的要求。

连接任务

- » 利用结构优化型焊头对过滤层实施环形边缘焊接
- » 口罩正面的菱形压纹
- » 固定贴合型鼻夹
- » 焊接可选呼吸阀
- » 固定挂带
- » 密封焊接折叠区域

用于设备制造的 CE 标准超声波组件



MAG 数字式超声波电箱

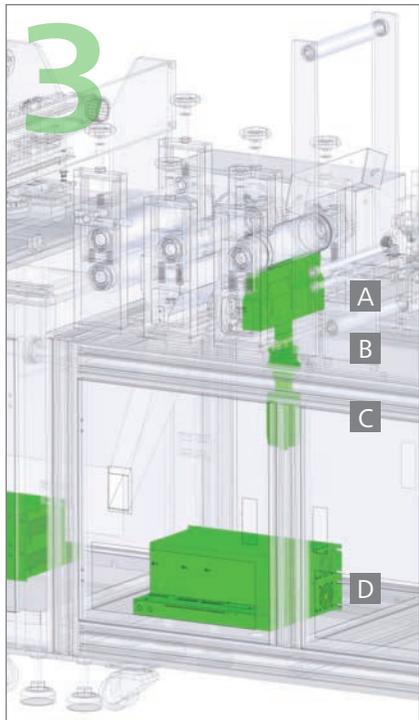
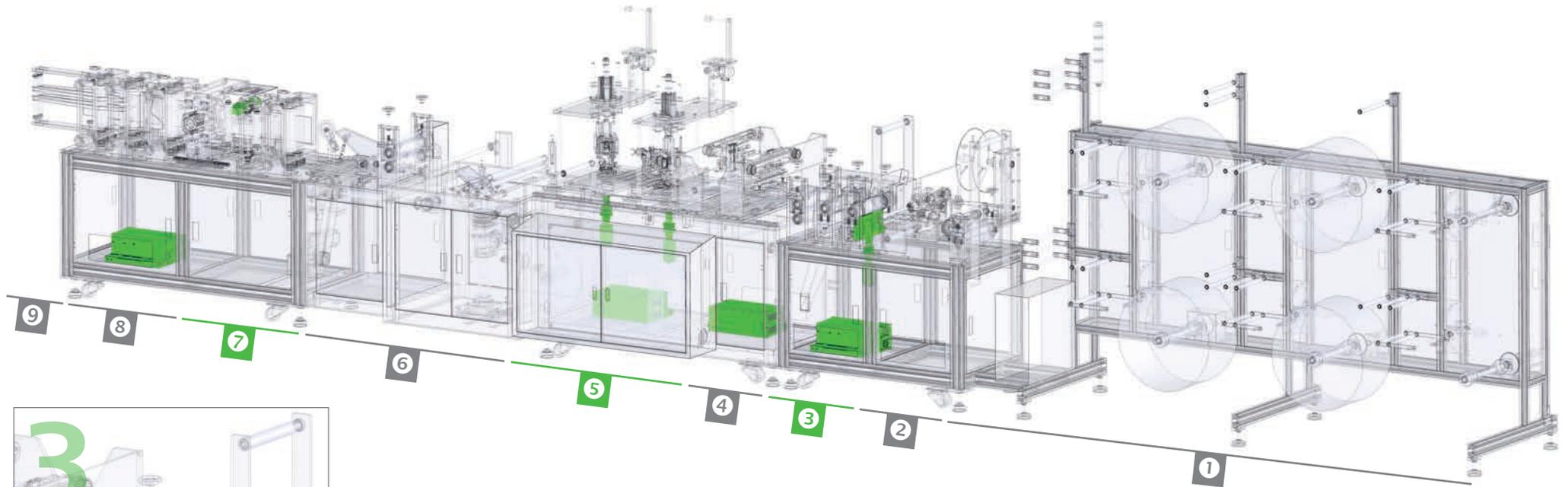


声学工具



超声波换能器

折叠口罩用超声波组件 设备制造信息单



Telsonic 超声波组件

Telsonic 针对口罩生产应用提供精确匹配的超声波组件，确保口罩生产顺畅无阻。电箱、换能器、调幅器和焊头兼具高可靠度与高时钟速率优点，令人折服。

这些组件既可以作为修整装置集成到现有设备中，也可以整合到全新的生产线中。

- A 焊头（焊接模具）
- B 调幅器
- C 超声波换能器
- D 数字式超声波电箱 MAG

- ① 无纺布开卷
- ② 切割和置入鼻夹
- ③ 焊接口罩轮廓
- ④ 口罩打标
- ⑤ 焊接左右耳带
- ⑥ 折叠口罩
- ⑦ 焊接折叠区域
- ⑧ 裁切口罩轮廓
- ⑨ 送出口罩成品

