

用于俄罗斯汽车工业的超声波技术

走进现场，贴近客户

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



01

布龙施霍芬（瑞士），02/2020

如果制造商与用户紧密合作，直接相互沟通，就能最有效地实现最佳的技术解决方案。这尤其适用于超声波工艺，在汽车轻质结构中，超声波工艺越来越多地被用作可靠、经济的连接和切割技术。如果超声波专家和汽车供应商在早期设计阶段就一起工作，则通过组件和加工区域的超声兼容设计可以使机器针对具体应用设计得适合经济运行，例如：用于将传感器支架固定到薄壁保险杠、门饰板或扰流板上。针对俄罗斯市场，总部位于莫斯科附近的 Windeq TC 公司作为瑞士 Telsonic AG 公司的代理，是这方面的专业合作伙伴。该公司是第一家为汽车供应商设计和生产半自动超声波设备的俄罗斯设备制造商，自 2019 年以来一直是俄罗斯 Magna 的官方供应商。因此，俄罗斯汽车工业直接在现场就拥有负责超声波工艺的专业合作伙伴。

超声波技术经过实践验证

例如，斯柯达 Karoq 和斯柯达 Rapid 的前保险杠就是用 Windeq TC 的超声波焊接和切割设备制造的。在大众 316 Tarek 上，前后扰流板以及反光罩的固定件也是采用超声波工艺制造的。通过其他设备，在 Lada 车的内门饰板上固定有用于引导电动车窗升降机的阳台结构以及用于储物格的支架。因为各点和



02



03

01 斯柯达 Karoq 汽车生产

02 新斯柯达 Rapid Sedan

03 保险杠超声波焊接设备

焊缝是在这种连接过程中进行焊接的，所以在此也能使用双焊头。对于焊缝来说，当焊接点相互之间紧密靠近时，就能体现出优势。双焊头可通过两个翼片同时操作两个焊接点，而仅需一个转换器和升压器就能启动机械震荡。在上级自动化环境中集成超声波设备非常简单。产生超声波的发生器通过所有通用的现场总线接口与塑料加工机的控制装置通信。

作者：Galina Steffen，销售工程师，TELSONIC AG（瑞士），
和 Ellen-Christine Reiff，施图滕塞编辑部



04 Galina Steffen，销售
工程师，TELSONIC
AG，瑞士



WindEq Technical Center

Domodedovskoye Shosse 1B, building 3, office 69,
Selkhoztekhnika, Podolsk, Moscow Region 142116
Tel./fax: +7 (495) 543-7260 (multi-line)
Fax: +7 (495) 542-2085
E-mail: info@windeq.ru