

NEW

立式成型机、灌装机和封口机封袋模块 超声波强化管状袋包装的密封与分离操作

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



布龙施霍芬 (瑞士), 2021 年 9 月

超市货架摆放的诸多生鲜产品，例如果蔬、沙拉、蔬菜、土豆、奶酪和部分饮品均采用管状薄膜制成的包装。尤其是在食品领域，袋装产品要想保持其状态完整与安全食用，安全可靠的密封必不可少。Telsonic 最新立式成型机、灌装机和封口机超声波软管状包装袋模块强化管状袋包装的密封和分离流程，同时降低薄膜成本并提升产能水平。

如要保证品质与产能水平，持续可靠密封对任何包装应用都不可或缺。因此，制造商无疑将尽快利用技术发展优化包装操作，尤其是同时还可削减成本。

Telsonic 全新立式成型机、灌装机和封口机软管状包装袋模块在管状袋包装领域带来众多密封与分离操作优势。该技术的核心要素包括极其可靠的密封模块设计，确保卓越的密封品质，即便是薄膜厚度低于 35µm。

应用至 Telsonic 旗下所有包装技术的 MAG 发生器拥有高性能与动态控制特性，确保最低次品率、最大工艺可靠性与最高循环速率。超声波密封流程还具有更多优势：不同于热封系统，热敏性食品不受影响，借助水冷砧块使热量生成保持在最低水平，而且密封周期本身也十分快速。

出色应用该技术的典型示例为包装生菜的 35µm BOPP (双向拉伸聚丙烯薄膜) 管状袋薄膜，其宽度高达 320mm。在这类应用中，即使密封区域出现产品污染，仍需要实现短循环时间和严实密封。同样关键的还有管状袋分离的稳定性与可靠性。

Telsonic 针对这类复杂接合与分离任务提出的解决方案基于立式成型机、灌装机和封口机超声波软管状包装袋模块。该单元包括两个超声波系统，系统搭载有宽度为 165mm 焊头 (其冷却装置集成在夹紧单元) 以及数字式 MAG 发生器，每个发生器在频率为 30kHz 时的最大输出功率为 2.4kW。切割刀可轻松集成至坚固耐用的模块，确保可靠切割。密封模块可集成至所有标准立式成型机、灌装机和封口机软管状包装袋机器，无论新设备还是翻新机，皆可连接至带有气垫终端位置的伺服电机。



Telsonic 立式成型机、灌装机和封口机软管状包装袋模块设计可提升机械稳定性，延长使用寿命。作为数字化平台，用户可享受最新工艺控制、丰富功能以及高水平效率和性能。内置自检流程和错误日志加上可使用快速远程服务，确保停机时间最短。Telsonic 工程师与工艺专家从项目初始概念阶段、组件和模块规格到安装调试皆与客户紧密协作，提供所需服务确保平稳过渡至生产。

采用这种快速高效技术的制造商将很快发现多重优势：

超声波技术优势	客户受益
快速启动	减少废料
焊接时间短	处理量更大
安全焊接—即便产品位于焊缝区域	减少废料且品质更佳
焊头热量最小	不会因热效应损伤薄膜或产品
系统维护少	显著降低修理成本
高能效	降低能耗并减少能源成本
密封缝窄	提升材料利用率并降低成本