

新闻稿：特尔森尼克 - 超声金属焊接的广泛应用能力

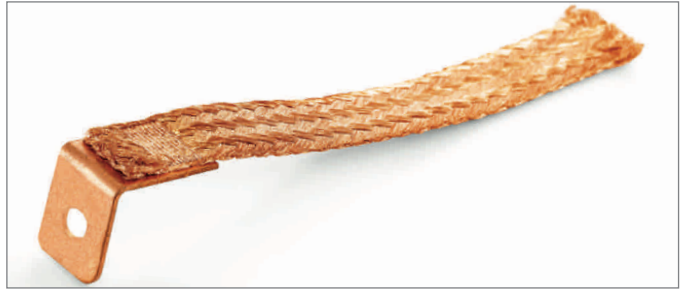
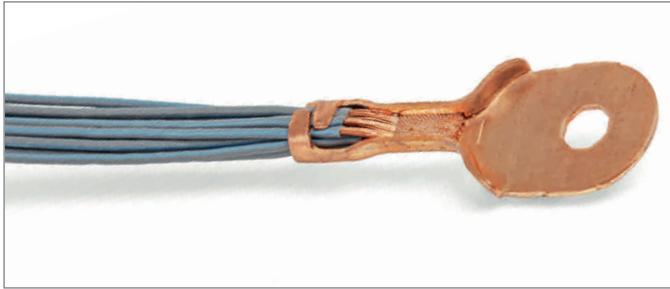
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



2023年6月27日

特尔森尼克 (Telsonic) 作为超声波焊接领域的知名公司，提供广泛的应用解决方案，以满足金属焊接的多样化需求。凭借创新技术和高质量产品，特尔森尼克已经成为各个行业的可靠合作伙伴。

特尔森尼克 (Telsonic) 作为超声波焊接领域的知名公司，提供广泛的应用解决方案，以满足金属焊接的多样化需求。凭借创新技术和高质量产品，特尔森尼克已经成为各个行业的可靠合作伙伴。

特尔森尼克的一个显著应用案例是扭转式焊接系统，该系统用于实现35 mm² + 50 mm²截面的电缆与SQ4夹子之间的高质量焊接。这种创新技术可以在达到所需连接高度的同时确保可靠而精确的焊接。

另一个特尔森尼克超声金属焊接的应用示例是工业电动车辆的电池电缆组装。当Rosenberger的35 mm²连接器的空间有限时，特尔森尼克采用相同截面的高质量电缆来适应限制条件。

特尔森尼克为电池电缆组装提供定制解决方案，使用95 mm²截面和直径为0.2 mm的3000根柔性细股线。这种解决方案可确保与Stäubli夹子的安全连接，并满足所需的焊接宽度为22 mm。

该公司还针对电缆束的精确且经济的压缩开发了解决方案。这些解决方案将质量控制集成到生产过程中，实现高效的电缆压缩。

特尔森尼克的超声金属焊接技术还应用于经济可靠地制造铜/铜、铝/铝或铝/铜线束连接。通过快速更改生产设备的设置，焊接过程可以适应不同的连接，同时保持一致的焊接质量。

在电缆束板组装中，处理、可访问性、定制线束能力以及质量控制是关键要素。特尔森尼克为线束末端焊接提供专门的解决方案，以满足这些要求。

另一个有趣的应用是在由不同金属构成的双部分端子上焊接。在这种情况下，特尔森尼克提供专门的解决方案，安全地焊接铝电缆至端子。

特尔森尼克还提供将铝电缆连接至导电轨道、将铝电缆焊接至角接头、在绝缘导线上进行电接触以及焊接铜铝混合线束等解决方案。

特尔森尼克的超声金属焊接的其他应用领域包括将铝电缆焊接至镀镍端子、对涂漆电线进行最终压缩、将高弹性电缆焊接至接触器以及IGBT（隔离栅双极晶体管）模块进行电连接等。

此外，特尔森尼克还提供将电缆焊接、压缩或焊接大截面电缆、焊接固定螺栓至深冲件、创建HV电缆与编织导线之间可靠连接等解决方案。

特尔森尼克致力于通过其广泛的超声金属焊接应用解决方案满足各个行业的需求。该公司非常重视创新技术、高质量产品和优秀的客户服务。有关特尔森尼克应用能力的更多信息，请访问其官方网站：<https://www.telsonic.com/en/application-finder/>

由 Dirk Schnur (TELSONIC Ultrasonic 首席营销官) 和

