

Scheda tecnica

Saldatrice a vibrazione 515e

La saldatrice a vibrazione della serie 515e dotata di amplificatore ad alta efficienza a uscita monofase fornisce una saldatura precisa e di alta qualità.

La scala lineare è utilizzata per il controllo preciso del tavolo elevatore e della fusione durante il processo di saldatura.

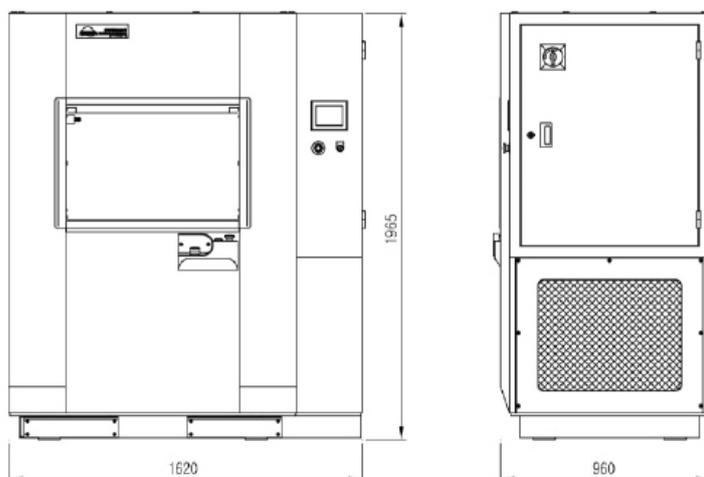
È stato applicato un sensore lineare per il monitoraggio preciso della posizione del tavolo elevatore e il controllo della fusione durante il processo di saldatura, tempo di autotuning significativamente breve di 4 secondi, pannello touch e comunicazione di facile utilizzo, tracciamento della frequenza di risonanza in tempo reale, riconoscimento automatico dell'apparecchio e software specializzato.

Con una resistenza e una qualità di saldatura superiori, sono adatti per l'industria automobilistica, degli elettrodomestici e degli elettrodomestici in plastica di piccole dimensioni.



Applicazioni





Vantaggi e caratteristiche

- » Saldatura di precisione ad alta frequenza
- » Tecnologia IGBT per un'uscita di amplificazione potente
- » Controllo della potenza di uscita
- » 2 modalità di saldatura: profondità e tempo
- » Analisi dei risultati di saldatura
- » Saldatura multistadio
- » Eccellente funzione di sicurezza (funzione di allarme)
- » Selezione della lingua
- » Funzione di memorizzazione dei parametri di saldatura
- » Facile sostituzione dell'apparecchio
- » Funzione di memorizzazione dei risultati di saldatura
- » Supplemento insonorizzato

Questa scheda tecnica può mostrare componenti che sono disponibili opzionalmente e non sono parte della fornitura standard. In alcuni casi, sono state aperte o rimosse le coperture di sicurezza per mostrare più chiaramente i dettagli della macchina. Con riserva di modifiche alle dimensioni, al design e all'apparecchiatura.

Certificato ISO 9001 e 14001

 **Contatto**
www.telsonic.com
vibration@telsonic.com

Dati tecnici Saldatrice a vibrazione 515e

	Modello	515e
Vibrazione testa	Peso di tolleranza superiore	5 ~ 12 kg
	Area di saldatura (ca. / per PP)	50 cm ²
	Ampiezza (da picco a picco)	0,7 ~ 1,8 mm
	Frequenza	230 ~ 260 Hz
Macchina	Dimensioni della macchina	L 1620 × L 960 × A 1965 mm
	Apertura della porta anteriore	L 800 × A 540 mm
	Piastra di azionamento	L 310 × L 360 mm
	Dimensione del tavolo elevatore	L 780 × L 480 mm
	Corsa del tavolo / max	300 mm
	Distanza tra il tavolo elevatore e la testa vibrante	495 mm
	Velocità del tavolo	150 mm/s (max)
	Forza di serraggio	400 kg
	Unità idraulica	Servopompa
	Olio idraulico	ISOVG32
	Peso	1.500 kg
	Livello massimo di rumore	<85 dB *DAEYOUNG applicazione campione di prova standard: PP)
	Ingresso nominale (trifase)	AC 220 V, 50/60 Hz (opzione AC 380 V, 440 V)
	Potenza assorbita	12,2 KVA
	Potenza di uscita	5,5 kW
	Tensione di comando	DC 24 V
	Tipo di PLC	Siemens S71500
	Pannello di comando touch	Siemens
	Sintonizzazione della frequenza	Automatico / Manuale
	Autotuning	≅ 4 sec
Controllo della saldatura	Profondità / Tempo	
Stadio della saldatura	4 stadi	
Memorizzazione dei parametri di saldatura	40 prodotti	
Analisi dei risultati di saldatura	Buono / Pessimo	
Lingua	Coreano, cinese, inglese (le altre lingue sono opzionali)	