

Datenblatt

Vibrationsschweissmaschine 630e/615e

Vibrationsschweissmaschinen der Serie 630e/615e sind mit einem hocheffizienten einphasigen Ausgangsverstärker ausgestattet und bieten eine präzise und qualitativ hochwertige Schweißleistung.

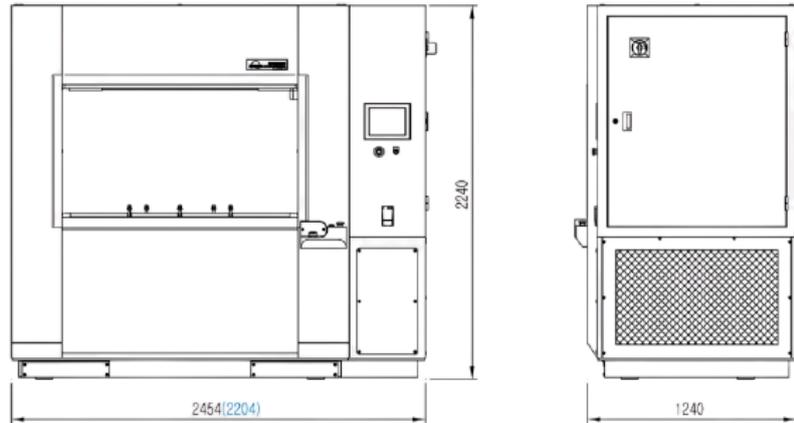
Die lineare Skala wird für eine präzise Hubtischpositionierung und Schmelzföhrung während des Schweißprozesses verwendet. Zu den Merkmalen der Maschine gehören eine automatische Abstimmung innerhalb von nur 4 Sekunden, ein benutzerfreundliches Touchpanel für eine einfache Bedienung, die Resonanzfrequenznachführung in Echtzeit, ein Sensor zur automatischen Erkennung der Spannvorrichtung sowie Spezialsoftware.

Mit ihrer überlegenen Schweißkraft und -qualität eignen sich diese Maschinen für die Automobil-, Haushaltsgeräte- und Sanitärindustrie.



Anwendungen





※ In the drawing value in () are for 615e

Vorteile und Merkmale

- » Präzisionsschweißen im Hochfrequenzbereich
- » IGBT-Technologie für leistungsstarken Verstärkerausgang
- » Nutzung einer ASIC
- » Automatische Amplitudenerhaltungsfunktion
- » Steuerung der Ausgangsleistung
- » 2 Schweißmodi: Tiefe & Zeit
- » Automatische Resonanzfrequenzabstimmung
- » Mehrstufiges Schweißen
- » Einfacher Austausch der Spannvorrichtung
- » Hervorragende Sicherheit (Alarmfunktion)
- » Schallschutzkabine
- » Speicherfunktion für Schweißparameter
- » Speicherfunktion für Schweißergebnisse
- » Analyse der Schweißergebnisse
- » Funktion zur Erkennung von Spannvorrichtungen
- » Sprachauswahl

Dieses Datenblatt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschalungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001

 **Ihr Ansprechpartner**
www.telsonic.com
vibration@telsonic.com

Technische Daten Vibrationsschweißmaschine 630e/615e

	Modell	630e	615e
Vibrationskopf	Oberwerkzeuggewicht	20~40 kg	15~30 kg
	Schweißbereich (ca./für PP)	200 cm ²	160 cm ²
	Amplitude (Spitze-Spitze)	0,5~1,8 mm	0,5~1,8 mm
	Frequenz	220~250 Hz	220~250 Hz
Maschine	Abmessungen der Maschine	B 2454×L 1240× H 2240mm	B 2454 × L 1240× H 2240mm
	Öffnung der Fronttür	B 1400×L 790 mm	B 1150×L 790mm
	Antriebsplatte	B 870×L 440 mm	B 760×L 420 mm
	Grösse des Hubtisches	B 1300×L 600 mm	B 1200×L 520 mm
	Tischhub / max.	500 mm	500 mm
	Abstand zwischen Hubtisch und Vibrationskopf	735 mm	735 mm
	Tischgeschwindigkeit	250 mm/s (max.)	250 mm/s (max.)
	Klemmkraft	15 kN	15 kN
	Hydraulikeinheit	Servopumpe	Servopumpe
	Hydrauliköl	ISOVG32	ISOVG32
	Gewicht	3.900 kg	3.700 kg
	Max. Schalldruckpegel	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)
	Nenneingangsspannung (3-phasig)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)
	Leistungsaufnahme	29KVA	23KVA
	Ausgangsleistung	18,5kW	15kW
	Steuerspannung	DC 24V	DC 24V
	SPS-Typ	Siemens S71500	Siemens S71500
	Touchpanel	Siemens	Siemens
	Frequenzabstimmung	Automatisch/Manuell	Automatisch/Manuell
	Automatische Abstimmung	≒ 4s	≒ 4s
	Schweißsteuerung	Tiefe/Zeit	Tiefe/Zeit
	Schweißsstufe	8 Stufen	8 Stufen
Speicherung von Schweißparametern	80 Produkte	80 Produkte	
Analyse der Schweißergebnisse	Gut/Schlecht	Gut/Schlecht	
Sprache	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	
Erkennung von Spannvorrichtungen	Automatisch, 15 Produkte	Automatisch, 15 Produkte	