

Datenblatt

Vibrationsschweissmaschine 730e/715e

Vibrationsschweissmaschinen der Serie 730e/715e sind mit einem hocheffizienten einphasigen Ausgangsverstärker ausgestattet und eignen sich im Vergleich zur Serie 630e/615e zum Schweißen relativ grosser Kunststoffprodukte.

Die lineare Skala wird für eine präzise Hubtischpositionierung und Schmelzführung während des Schweißprozesses verwendet.

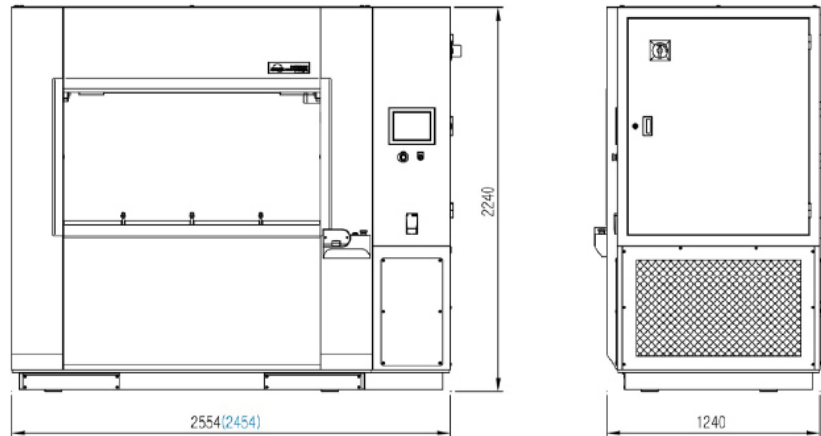
Zu den Merkmalen der Maschine gehören eine automatische Abstimmung innerhalb von nur 4 Sekunden, ein benutzerfreundliches Touchpanel für eine einfache Bedienung, die Resonanzfrequenznachführung in Echtzeit, ein Sensor zur automatischen Erkennung der Spannvorrichtung sowie Spezialsoftware.

Mit ihrer überlegenen Schweißkraft und -qualität eignen sich diese Maschinen für die Bearbeitung grosser Teile in der Automobil- und technischen Kunststoffindustrie.



Anwendungen





※ In the drawing value in () are for 715e

Vorteile und Merkmale

- » Präzisionsschweißen im Hochfrequenzbereich
- » IGBT-Technologie für leistungsstarken Verstärkerausgang
- » Nutzung einer ASIC
- » Datenaustausch mit externer Quelle
- » Automatische Amplitudenerhaltungsfunktion
- » Steuerung der Ausgangsleistung
- » 2 Schweißmodi: Tiefe & Zeit
- » Automatische Resonanzfrequenzabstimmung
- » Mehrstufiges Schweißen
- » Einfacher Austausch der Spannvorrichtung
- » Hervorragende Sicherheit (Alarmfunktion)
- » Schallschutzkabine
- » Speicherfunktion für Schweißparameter
- » Speicherfunktion für Schweißergebnisse
- » Analyse der Schweißergebnisse
- » Funktion zur Erkennung von Spannvorrichtungen
- » Sprachauswahl

Dieses Datenblatt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschalungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001

Technische Daten Vibrationsschweißmaschine 730e/715e

	Modell	730e	715e
Vibrationskopf	Oberwerkzeuggewicht	35 ~ 70 kg	30 ~ 55 kg
	Schweißbereich (ca. / für PP)	450 cm ²	280 cm ²
	Amplitude (Spitze-Spitze)	0,7 ~ 1,8 mm	0,7 ~ 1,8 mm
	Frequenz	210 ~ 250 Hz	210 ~ 250 Hz
Maschine	Abmessungen der Maschine	B 2554 × L 1240 × H 2240 mm	B 2454 × L 1240 × H 2240 mm
	Öffnung der Fronttür	B 1500 × H 790 mm	B 1400 × H 790 mm
	Antriebsplatte	B 1020 × L 540 mm	B 920 × L 540 mm
	Grösse des Hubtisches	B 1500 × L 600 mm	B 1400 × L 520 mm
	Tischhub / max.	500 mm	500 mm
	Abstand zwischen Hubtisch und Vibrationskopf	735 mm	735 mm
	Tischgeschwindigkeit	250 mm/s (max.)	250 mm/s (max.)
	Klemmkraft	25 kN	25 kN
	Hydraulikeinheit	Servopumpe	Servopumpe
	Hydrauliköl	ISOVG32	ISOVG32
	Gewicht	4.300 kg	4.100 kg
	Max. Schalldruckpegel	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)
	Nenneingangsspannung (3-phasig)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)
	Leistungsaufnahme	47 KVA	29 KVA
	Ausgangsleistung	30 kW	18,5 kW
	Steuerspannung	DC 24 V	DC 24 V
	SPS-Typ	Siemens S71500	Siemens S71500
	Touchpanel	Siemens	Siemens
	Frequenzabstimmung	Automatisch/Manuell	Automatisch/Manuell
	Automatische Abstimmung	≅ 4 s	≅ 4 s
	Schweißsteuerung	Tiefe / Zeit	Tiefe / Zeit
	Schweißsstufe	8 Stufen	8 Stufen
	Speicherung von Schweißparametern	80 Produkte	80 Produkte
Analyse der Schweißergebnisse	Gut / Schlecht	Gut / Schlecht	
Sprache	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	
Ethernet (Datenaustausch)	Option	Option	
Erkennung von Spannvorrichtungen	Automatisch, 15 Produkte	Automatisch, 15 Produkte	

 **Ihr Ansprechpartner**
www.telsonic.com
vibration@telsonic.com