

Datenblatt

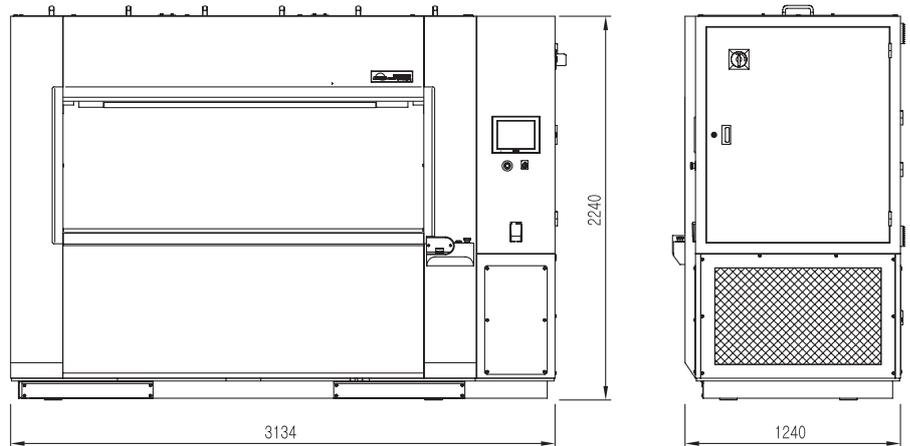
Vibrationsschweissmaschine 740e

Mit ihrem hocheffizienten Vibrationsantrieb mit hoher einphasiger Ausgangsspannung eignet sich die Vibrationsschweissmaschine 740e zum Schweißen von breiten Kunststoffprodukten.

Lineare Skala zur präzisen Überwachung der Tischposition sowie zur Steuerung der Tischbewegung und Schmelztiefe der Teile.

Die Vibrationsschweissmaschine 740e hat ein höheres Vibrationsvermögen als die 730e und eine wesentlich breitere Vibrationsantriebsplatte sowie einen grösseren Arbeitstisch zum Schweißen grosser Teile wie z. B. Kfz-Motoren und technische Kunststoffteile.





Vorteile und Merkmale

- » Präzisionsschweißen im Hochfrequenzbereich
- » IGBT-Technologie für leistungsstarken Verstärkerausgang
- » Nutzung einer ASIC
- » Datenaustausch mit externer Quelle
- » Automatische Amplitudenerhaltungsfunktion
- » Steuerung der Ausgangsleistung
- » 2 Schweißmodi: Tiefe & Zeit
- » Automatische Resonanzfrequenzabstimmung
- » Mehrstufiges Schweißen
- » Einfacher Austausch der Spannvorrichtung
- » Hervorragende Sicherheit (Alarmfunktion)
- » Schallschutzkabine
- » Speicherfunktion für Schweißparameter
- » Speicherfunktion für Schweißergebnisse
- » Analyse der Schweißergebnisse
- » Funktion zur Erkennung von Spannvorrichtungen
- » Sprachauswahl

Dieses Datenblatt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschaltungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001



Technische Daten Vibrationsschweißmaschine 740e

	Modell	740e
Vibrationskopf	Oberwerkzeuggewicht	50 ~ 90 kg
	Schweißbereich (ca. / für PP)	500 cm ²
	Amplitude (Spitze-Spitze)	0,7 ~ 1,8 mm
	Frequenz	210 ~ 250 Hz
Maschine	Abmessungen der Maschine	B 2454 × L 1240 × H 2240 mm
	Öffnung der Fronttür	B 2080 × L 790 mm
	Antriebsplatte	B 1524 × L 510 mm
	Grösse des Hubtisches	B 1980 × L 610 mm
	Tischhub / max.	500 mm
	Abstand zwischen Hubtisch und Vibrationskopf	700 mm
	Tischgeschwindigkeit	250 mm/s (max.)
	Klemmkraft	25 kN
	Hydraulikeinheit	Servopumpe
	Hydrauliköl	ISOVG32
	Gewicht	6.500 kg
	Max. Schalldruckpegel	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)
	Nenneingangsspannung (3-phasig)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)
	Leistungsaufnahme	47 KVA
	Ausgangsleistung	30 kW
	Steuerspannung	DC 24 V
	SPS-Typ	Siemens S71500
	Touchpanel	Siemens
	Frequenzabstimmung	Automatisch / Manuell
	Automatische Abstimmung	≈ 4 s
	Schweißsteuerung	Tiefe / Zeit
	Schweißstufe	8 Stufen
Speicherung von Schweißparametern	80 Produkte	
Analyse der Schweißergebnisse	Gut / Schlecht	
Sprache	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	
Erkennung von Spannvorrichtungen	Automatisch, 15 Produkte	