

Datenblatt

## Vibrationsschweissmaschine 820s/815e

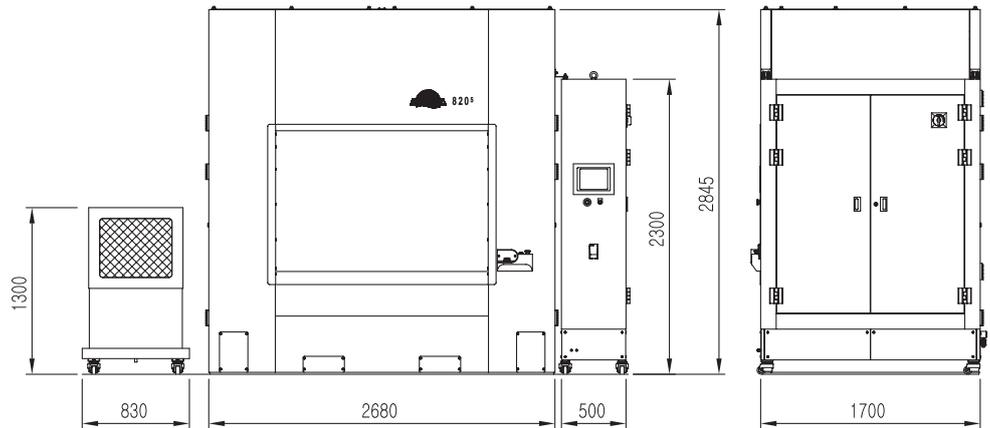
Die Vibrationsschweissmaschinen der Serie 820s/815e in Kompaktbauweise mit einem hochfrequenten Vibrationsbereich von 210 ~ 250 Hz ermöglichen das leistungsstarke und zuverlässige Vibrationsschweißen grosser Teile bei einem Oberwerkzeuggewicht von 70 ~ 100 kg und einem Tischhub von 800 mm. Schnelle automatische Abstimmung in nur 4 Sekunden und ein benutzerfreundliches, funktionsoptimiertes Bedienmenü auf Basis unseres langjährigen Know-hows.



---

## Anwendungen





## Vorteile und Merkmale

- » Präzisionsschweißen im Hochfrequenzbereich
- » IGBT-Technologie für leistungsstarken Verstärkerausgang
- » Nutzung einer ASIC
- » Datenaustausch mit externer Quelle
- » Automatische Amplitudenerhaltungsfunktion
- » Steuerung der Ausgangsleistung
- » 2 Schweißmodi: Tiefe & Zeit
- » Automatische Resonanzfrequenzabstimmung
- » Mehrstufiges Schweißen
- » Einfacher Austausch der Spannvorrichtung
- » Hervorragende Sicherheit (Alarmfunktion)
- » Schallschutzkabine
- » Speicherfunktion für Schweißparameter
- » Speicherfunktion für Schweißergebnisse
- » Analyse der Schweißergebnisse
- » Funktion zur Erkennung von Spannvorrichtungen
- » Sprachauswahl

Dieses Datenblatt kann Teile zeigen, die nicht zur Standardausrüstung gehören, sondern als Option erhältlich sind. Zur besseren Erkennung von Maschinendetails sind für die Aufnahmen zum Teil Sicherheitsverschalungen geöffnet bzw. entfernt worden. Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach ISO 9001 und 14001

## Technische Daten Vibrationsschweißmaschine 820s/815e

	Modell	820s	815e
<b>Vibrationskopf</b>	Oberwerkzeuggewicht	50 ~ 90 kg	35 ~ 70 kg
	Schweißbereich (ca. / für PP)	500 cm <sup>2</sup>	450 cm <sup>2</sup>
	Amplitude (Spitze-Spitze)	0,7 ~ 1,8 mm	0,7 ~ 1,8 mm
	Frequenz	210 ~ 250 Hz	210 ~ 250 Hz
<b>Maschine</b>	Abmessungen der Maschine	B 2680 × L 1700 × H 2845 mm	B 2680 × L 1700 × H 2845 mm
	Öffnung der Fronttür	B 1600 × L 1100 mm	B 1600 × L 1100 mm
	Antriebsplatte	B 1490 × L 540 mm	B 1020 × L 540 mm
	Grösse des Hubtisches	B 1825 × L 605 mm	B 1825 × L 605 mm
	Tischhub / max.	800 mm	800 mm
	Abstand zwischen Hubtisch und Vibrationskopf	1200 mm	1200 mm
	Tischgeschwindigkeit	250 mm/s (max.)	250 mm/s (max.)
	Klemmkraft	30 kN	25 kN
	Hydraulikeinheit	Servopumpe	Servopumpe
	Hydrauliköl	ISOVG32	ISOVG32
	Abmessungen der Hydraulikeinheit	B 830 × L 1250 × H 1300 mm	B 830 × L 1250 × H 1300 mm
	Gewicht	8.000 kg	7.000 kg
	Max. Schalldruckpegel	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)	<85 dB *DAEYOUNG Standard-Testmusteranwendung: PP)
	Nenneingangsspannung (3-phasig)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)	AC 220 V, 50/60 Hz (AC 380 V, 440 V Option)
	Leistungsaufnahme	47 KVA	47 KVA
	Ausgangsleistung	30 kW	30 kW
	Steuerspannung	DC 24 V	DC 24 V
	SPS-Typ	Siemens S71500	Siemens S71500
	Touchpanel	Siemens	Siemens
	Frequenzabstimmung	Automatisch / Manuell	Automatisch / Manuell
	Automatische Abstimmung	≙ 4 s	≙ 4 s
	Schweißsteuerung	Tiefe / Zeit	Tiefe / Zeit
	Schweißsstufe	4 Stufen	4 Stufen
Speicherung von Schweißparametern	80 Produkte	80 Produkte	
Analyse der Schweißergebnisse	Gut / Schlecht	Gut / Schlecht	
Sprache	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	Koreanisch, Chinesisch, Englisch (weitere Sprachen sind optional)	
Erkennung von Spannvorrichtungen	Automatisch, 15 Produkte	Automatisch, 15 Produkte	

 **Ihr Ansprechpartner**  
[www.telsonic.com](http://www.telsonic.com)  
[vibration@telsonic.com](mailto:vibration@telsonic.com)