

应用示例

焊接油密和气密型减震器

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

ABS 制成的减震器应焊接到油密/气密型的地板和盖子上。在焊接好底板后，安装带有活塞、弹簧和活塞杆的管子并将其注满油。然后通过油来进行第二次密封焊接。不得渗入空气，焊接具备油密和气密特性。

解决方案

在这种情况下利用扭转技术通过 TSP750 型机器以可靠工艺解决工作中的难题。在特殊设备中完成所有工作，最后生成减震器。

该配置的优点

这种技术焊接安全，尤其是必须保证油密和气密的部件，薄壁焊接件（如这种情况）焊接起来也毫无压力。由于减震器中不能渗入空气，因此必须通过油完成焊接过程。此外，油中的纵向超声波可能导致形成气泡，而这是不允许的，但使用扭转技术就不会出现这种情况。扭转超声波焊接实现了数以百万计的安全和密封焊缝，即使接合缝被油等物质污染。



通过安装在自动化生产线中的 20kHz/1200W TSP750 型焊接设备的 SONIQTWIST® 扭转部件解决工作中的难题（TSV750 执行器、SE2010 TC 换能器、MAG 电箱和 TCS5 控制系统）。