

Esempio di applicazione

Supporto diaframma

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Su un supporto diaframma stampato a pressione in plastica deve essere fissata una clip in materiale diverso. Il raccordo deve essere effettuato con un metodo economico che garantisca un collegamento fisso e non separabile.

Soluzione

La clip di fissaggio viene rivettata sul supporto diaframma con un impianto di saldatura a ultrasuoni del tipo USP750, con frequenza di 35 kHz. Sulla parte stampata a iniezione sono collocati due alberi completamente rivettati che tramite un sonotrodo di rivettatura in due parti vengono trasformati contemporaneamente e che quindi fissano la clip di fissaggio preinserita. Il sistema di misurazione integrato elettronicamente di serie disattiva gli ultrasuoni in base al percorso.

Vantaggi della configurazione

Rispetto alla rivettatura a caldo, la tecnica a ultrasuoni permette raccordi fissi e senza fili, poiché lo strumento di formatura (sonotrodo) è freddo e dopo la disattivazione degli ultrasuoni continua ad applicare forza sulla testa del rivetto trasformato fino a quando la plastica morbida non si è solidificata. Un sonotrodo con bordo di rivettatura doppio garantisce tempi di ciclo brevi e quindi un'elevata produttività. Un sistema di misurazione del percorso ad alta precisione assicura che gli ultrasuoni vengano disattivati sempre sulla posizione corretta per garantire una formazione della testa uniforme e quindi la qualità della rivettatura.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a ultrasuoni USP750 (35 kHz/1200 W) con generatore MAG e comando TC55, o con componenti apposti in uno speciale impianto.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS