

应用示例 遮板支架

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在注塑成型的塑料制遮板支架上固定一个由其他材料制成的固定夹。须通过一种低成本的方法连接，同时保证连接牢固，不可分离。

解决方案

利用频率为 35kHz 的 USP750 型超声波焊接设备将固定夹铆接到遮板支架上。冲压件上装有两根完整铆钉杆，利用一个双头铆钉焊头同时成型，由此固定预先插入的固定夹。默认集成于内部的电子测量系统视路径情况而定关闭超声波。

该配置的优点

与利用热量进行铆接相比，超声波技术实现了牢固连接，而无需使用丝线，因为模具（焊头）是冷的，在关闭超声波后会继续在力的作用下按压形状改变的铆钉头，直到柔软的塑料凝固。具有双铆钉轮廓的焊头可缩短循环时间，由此提高生产效率。高精密度的路径测量系统确保了超声波始终在正确的位置关闭，以保证头部成形保持不变，铆接质量始终如一。



在带有 MAG 电箱和 TCS5 控制系统的 USP750 超声波焊接设备上或者通过特殊设备内的相应部件应用。