

## 应用示例

### 内置电子装置的安全气囊控制系统

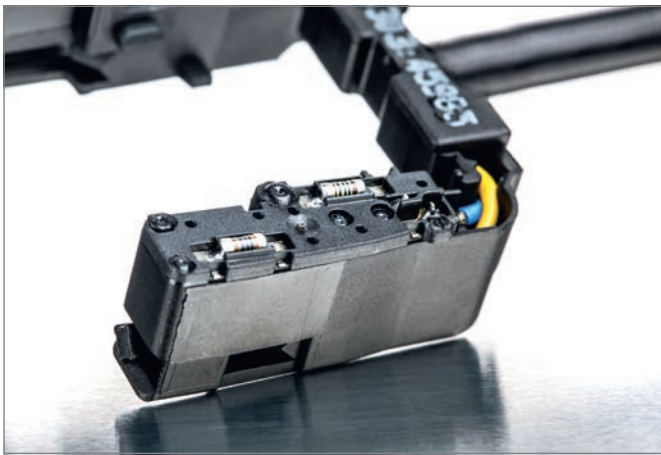
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



#### 任务设置

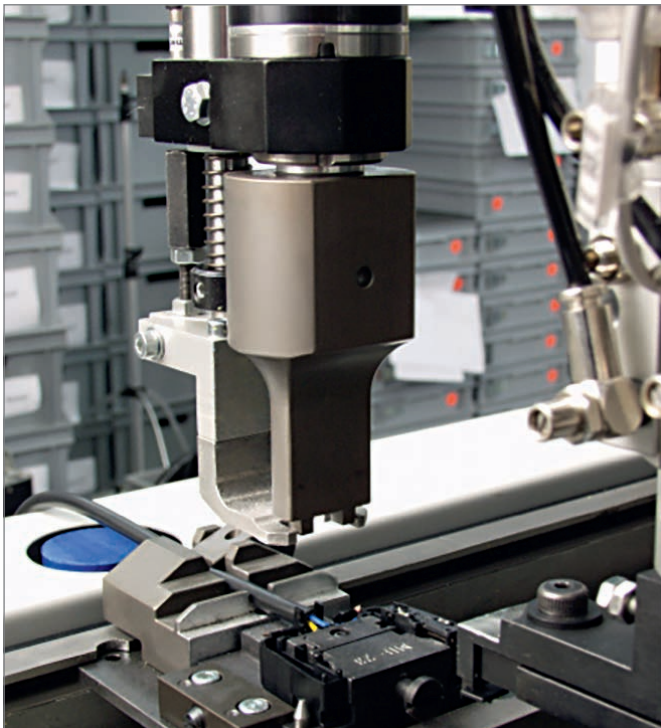
在安全气囊控制系统部件内置电子部件的塑料外壳上应安装盖板以及电缆应力消除装置。在此过程中，不得损坏敏感的电子部件。由于零件数量庞大，因此必须为该过程选择一种低成本方法，在实现自动化的同时确保稳定的高品质。

#### 解决方案

使用频率为 35 kHz 的 AC350 型超声波执行器进行接合作业。使用超声波卷边装置固定电缆，以防拉力过高。为防止电子部件的振动负荷过大，用外壳上的铆钉固定盖板。视路径而定，由机械/电动探测系统和限制系统按照预设切断超声波。

#### 该配置的优点

超声波铆接工艺实可牢固接入组件，且噪声极低。内置的电子装置也因此几乎无任何负载。即使在进行超声波卷边时也几乎没有任何振动传导至底部，因为铆接时塑料在焊头表面熔化，吸收了振动。压紧系统、探测系统和焊接路径限制系统组合在一起，确保了各部分公差通过差异化探测得到均衡。由此可确保接合有效，质量稳定。



通过 35 kHz 部件和集成于特殊设备内的差异化焊接路径限制系统实现应用。