

应用示例

将金属线铆接到外壳中

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在用于汽车工业的电子设备外壳中应使用 20 颗铆钉头将两个两侧都带有安全开关的冲制导体电路固定到多个位置。连接必须安全可靠且尽可能无缝。

解决方案

已为此类连接工作选择了超声波铆接工艺。由于必须将两根金属线尽可能同时固定在不同位置，需将栅格结构用作铆钉头。通过 USP3000 超声波设备以及三个装有弹簧且带有机电焊接路径限制系统的超声波系统实现应用。

该配置的优点

由于各铆接点分布在相对较大的表面，仅使用一个超声波系统和一个焊头无法可靠地工作。将铆接点分为三组，每组配备一个超声波系统，从而可实现单独设置并对每组进行优化。带相对部件探测装置的焊接路径限制装置监控各个系统，通过单独的超声波限制达到最佳铆接效果。可通过非精准定位的网格状图案更改铆接点数量，达到理想数量。



应用于带有 TCS5 控制系统的 USP3000 超声波焊接设备或者通过特殊设备内的相应部件得到应用。