

应用示例

将数据载体光盘内的驱动盘毂卷边

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在塑料制数据载体光盘上固定一个金属驱动盘。毂在固定过程结束后必须仍可自由移动，在固定过程中尽量不要产生任何自由粒子。变形的塑料区域的外观必须紧凑而均匀。

解决方案

将 SONIQTWIST® 扭转超声波技术应用于这一固定工艺，以满足不同的高要求。与传统的纵向技术相比，该技术在变形方面展现了多项优势。利用 TSP750 扭转焊接设备的相应部件可快速有效、全自动化完成并监控生产设备内的卷边过程。

该配置的优点

使用扭转卷边技术时，超声波不是垂直而是以切线角度（即平行于结合面）导入组件内。因此，塑料会在与焊头相对接触面上一点点熔化，即不“戳入”塑料部分。由此可避免深处塑料熔化，防止毂意外夹紧。此外，还可通过扭转摩擦振动将卷边部分熔化和变形，而不产生颗粒。因此不会产生任何自由颗粒，弄脏光盘的表面。



在带有 MAG 电箱和 TCS5 控制系统的 SONIQTWIST® TSP750 扭转焊接设备上或者通过特殊设备内的相应部件得到应用。