

Esempio di applicazione

Porta per infusione medica

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

In una porta per infusione medica in plastica deve essere fissata in modo sicuro, a tenuta e senza particelle una sfera in silicone. Considerando l'elevato numero di pezzi, la parte deve essere prodotta dopo un processo di validazione in un impianto completamente automatizzato. I parametri di processo devono essere rilevati e analizzati statisticamente ai fini della garanzia della qualità.

Soluzione

La sfera di silicone viene fissata con la procedura di bordatura a ultrasuoni SONIQTWIST® nella cavità del pezzo plastico. Rispetto alla tecnologia longitudinale convenzionale, essa offre alcuni interessanti vantaggi relativamente alla trasformazione. Con i componenti corrispondenti di un impianto di saldatura torsionale TSP750, il processo di bordatura in un impianto di produzione può essere realizzato, controllato verbalizzato in modo completamente automatico, con rapidità e affidabilità.

Vantaggi della configurazione

Con la tecnologia di bordatura torsionale gli ultrasuoni non vengono immessi verticalmente nel componente, ma tangenzialmente, vale a dire paralleli al livello della trasformazione. In questo modo la plastica viene fusa e trasformata in modo delicato sulla superficie di contatto del sonotrodo, senza sviluppare particelle. Il risultato è una zona di bordatura esteticamente perfetta e la sfera di silicone viene fissata in modo sicuro e a tenuta nella cavità iniettata. Il comando TCS5 offre funzioni di monitoraggio di processo complete, garantendo così un'elevata e costante qualità della bordatura.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura torsionale SONIQTWIST® TSP750 con generatore MAG e comando di processo TCS5 o con componenti corrispondenti in un impianto speciale.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS