

Esempio di applicazione

Annegamento di bulloni filettati in alloggiamento

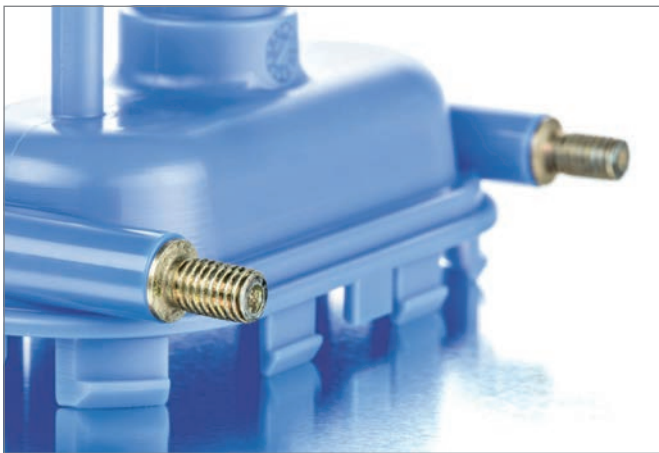
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

In un alloggiamento in plastica per un dispositivo di bloccaggio porta per automobili devono essere applicati due bulloni filettati in ottone per il fissaggio. Poiché il pezzo plastico è prodotto in grande numero, i bulloni di fissaggio devono essere inseriti nell'alloggiamento tramite un metodo efficiente.

Soluzione

Con gli ultrasuoni è possibile inserire e annegare bulloni e boccole filettati a norma SonicLok®. A seconda della dimensione dei bulloni e della forma geometrica del pezzo plastico, possono essere necessarie misure di insonorizzazione sotto forma di protezione dell'udito o di una cabina silente completa.

Vantaggi della configurazione

Rispetto alla collocazione di inserti filettati con il calore o all'annegamento nella forma stampata a iniezione, la collocazione con gli ultrasuoni è più comoda, rapida ed efficiente. Grazie al basso volume di plastica fusa è possibile ridurre al minimo il tempo di raffreddamento, così da evitare tensioni termiche pericolose nella plastica, che potrebbero causare crepe e fenditure. Gli inserti filettati SonicLok® sono disponibili sul mercato in diverse forme e dimensioni, a prezzi contenuti.



L'applicazione è stata realizzata su un impianto di saldatura a ultrasuoni a 20 kHz del tipo USP3000 con generatore MAG e controllo di processo TCS5 con cabina antisonora.