

应用示例

补偿薄膜补偿薄膜

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

医用塑料部件易受温度、压力和湿度波动的影响，因此必须将补偿薄膜焊接到通风通道中。由于对补偿薄膜的外观和功能要求较高，在几乎无颗粒飞溅的情况下应确保焊接外形美观且密封。

解决方案

为了满足对焊接的高要求，需使用扭转技术。与传统的线性超声波焊接技术不同的是，振动以切线角度而非垂直导入组件内。

该配置的优点

采用扭转焊接技术在焊接区域的周边进行切向摩擦和切割运动，其优点在于：打造完美的外观且轮廓边缘不会开线。通过相对于组件的扭转切向摩擦运动，可将颗粒飞溅降低到最小甚至完全消除。该配置的另一大优点在于：在同一工作程序中从带状材料切割出薄膜的同时可将其焊入塑料部件内。



通过集成于特殊设备中的 TSP750 20kHz/1200W 焊接设备的 SONIQTWIST® 扭转部件实现应用。