

## Ejemplo de aplicación

**Insertar manguitos roscados en la brida**

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Se deben introducir cuatro manguitos roscados a prueba de extracción en una brida de cubierta de POM con una toma para tubo flexible. Por motivos económicos, todas las aplicaciones se deben insertar simultáneamente y de forma rentable.

**Solución**

Mediante ultrasonidos se pueden colocar e insertar manguitos roscados SonicLok® convencionales y normalizados, en un orificio previamente preparado. En función del tamaño de los manguitos y de la forma geométrica de la pieza de plástico, puede ser necesario tomar medidas de aislamiento acústico como, por ejemplo, una protección auditiva para el personal o una cápsula de protección acústica completa. Para insertar simultáneamente los cuatro elementos, se utiliza un sonotrodo con cuatro vástagos de acero prensados y endurecidos.

**Ventajas de esta configuración**

Los insertos roscados SonicLok® están disponibles en el mercado a precios económicos y en distintos modelos y tamaños. Las partes moleteadas, colocadas en dirección opuesta en los insertos roscados, y una ranura en forma de pinchazo garantizan una gran fuerza de retención tanto en sentido axial como en sentido giratorio horario y antihorario tras transferir el plástico. Puesto que se pueden introducir varios insertos simultáneamente con un sonotrodo especialmente diseñado para ello, este método es uno de los más económicos y eficientes que existen.



La aplicación se ha realizado en una instalación de soldadura por ultrasonidos de 20 kHz del modelo USP3000 y con un sonotrodo de contorno múltiple.