

应用示例

将螺纹衬套嵌入法兰

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在带有一个软管进口的 POM 封头法兰中装入四个螺纹衬套，确保无法将其拔出。由于成本原因，所有嵌件必须同时嵌入，保证成本最低。

解决方案

利用超声波可将标准商用 SonicLok® 螺纹衬套插到准备好的钻孔内并嵌入。视衬套的大小和塑料部分的几何形状而定，可能需要采取佩戴个人听力保护装置或建造完整的隔音围墙等隔音措施。为了将四个嵌件同时嵌入，使用带有四个压入的硬化钢销钉的焊头。

该配置的优点

市售的 SonicLok® 螺纹嵌件是商业通用型嵌件，有各种不同的结构形式和尺寸，价格较低。反向装入螺纹嵌件内的滚花部分和环槽形的凹槽确保在转注塑之后轴向旋转方向和顺时针及逆时针旋转方向上具有较高拉力。因为带有专门为此设计的焊头的多个嵌件均可同时嵌入，所以此项工艺为经济且高效的接合方法。



在 USP3000 型 20kHz 超声波焊接设备上通过具有多层轮廓的焊头实现应用。