

Esempio di applicazione

## Scarico macchina da caffè

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



### Compito

La camera di scarico in due pezzi di una macchina per il caffè deve essere saldata in modo affidabile e a tenuta stagna. Con l'impianto di saldatura devono poter essere saldate anche altre applicazioni senza lunghi tempi di riattrezzaggio. Per la tracciabilità della qualità, il sistema di saldatura deve essere nella condizione di registrare tutti i parametri di processo rilevanti e all'occorrenza di verbalizzarli e analizzarli.

### Soluzione

L'operazione di giunzione viene attivata con la procedura di saldatura a ultrasuoni. Per la saldatura di pezzi con geometrie complesse è decisiva la disposizione conforme agli ultrasuoni in relazione alla zona di giunzione e all'introduzione di suoni, considerando la plastica utilizzata e i requisiti per il raccordo di saldatura. L'applicazione è stata saldata su un impianto di saldatura a ultrasuoni del tipo USP3000, frequenza 20 kHz, potenza 3,6 kW. Il comando TCS5 controlla il processo di saldatura.

### Vantaggi della configurazione

L'impianto di saldatura a ultrasuoni universale USP3000 consente un rapido riattrezzaggio per altre applicazioni. Sia i sonotrodi, sia i dispositivi di alloggiamento possono essere eseguiti con un'opzione di cambio rapido, all'occorrenza. Il comando TCS5 offre una gestione dei programmi chiara per la selezione dei parametri di applicazione corrispondenti. Questi possono essere selezionati e caricati manualmente o automaticamente in occasione del riattrezzaggio. La finestra di tolleranza della qualità per una serie di parametri di saldatura garantisce una qualità di saldatura elevata e costante. Gli errori vengono riconosciuti subito e possono così essere eliminati.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a ultrasuoni a 20 kHz USP3000 con generatore MAG e comando TCS5, con gestione record di dati e monitoraggio del processo.