

应用示例 咖啡机流出口

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

咖啡机的两部分流出口必须牢固焊接，确保其防漏性能。利用此焊接设备还可以进行其他焊接应用，改装时间较短。为确保质量追踪，焊接系统必须能够对所有相关工艺参数进行汇总，必要时进行记录及评估。

解决方案

利用超声波焊接工艺解决接合工作中的难题。对复杂几何形状部分焊接起决定作用的是接合区域成型与超声波是否一致，超声波导入是否考虑到所使用的塑料以及对焊接连接的要求。在频率为 20kHz，功率为 3.6kW 的 USP3000 型超声波焊接设备上应用。TCS5 控制系统对焊接过程进行监控。

该配置的优点

通用型 USP3000 超声波焊接设备可以实现快速改装，以进行其他应用。必要时，焊头和接收装置均可通过快速切换选项执行任务。TCS5 控制系统提供了程序管理的概览信息，以便选择相应的应用参数。这些参数均可在改装时手动或自动进行选择 and 加载。多个焊接参数的质量公差窗口确保了焊接持续保持较高质量。由此可立即发现错误并排除。



在带有 MAG 电箱和 TCS5 控制系统，具备数据组管理和流程监控功能的 USP3000 20kHz 超声波焊接设备上应用。