

Esempio di applicazione

Sigillatura di membrane PTFE

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un'apertura di ventilazione in un alloggiamento elettronico per il settore automobilistico deve essere chiusa con una membrana impermeabile all'acqua. Per eliminare l'eventuale umidità presente e poter eseguire una compensazione della pressione, in questo tipo di alloggiamenti vengono saldate membrane in PTFE. Le membrane sono molto delicate e non è possibile saldarle sempre a tenuta con gli ultrasuoni longitudinali con tutti i materiali di base.

Soluzione

Il compito in questo caso è stato svolto con sicurezza con la tecnica torsionale SONIQTWIST® ed è inserito in modo completamente automatizzato in una linea di produzione.

Vantaggi della configurazione

Con la tecnica torsionale è possibile saldare membrane PTFE in modo sicuro e a tenuta anche con diversi materiali, anche quelli con riempimento in vetro più resistente. Non si presentano danni sulla membrana. Il sonotrodo è in grado, tramite la tecnica per vuoto, di prelevare da un caricatore le membrane già pretagliate e di saldarle nel pezzo. Non servono dispositivi manuali, il processo è molto sicuro e rapido. Se il sonotrodo è dotato di un bordo di taglio, la membrana può anche essere tagliata direttamente dal nastro e saldata contemporaneamente nel pezzo.



L'applicazione è stata realizzata con componenti torsionali SONIQTWIST®, 20kHz/1200 W, inserita in una linea di produzione automatizzata (convertitore SE2010 TC e generatore di ultrasuoni MAG020012 con modulo bus).

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS