

应用示例

咖啡机涡流室

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

应在咖啡机的涡流室中焊接一个圆柱形、分层次的入口部件。连接必须具备防漏性能且无需额外的密封元件。两个塑料件由一个无定形热塑性结构组成。

解决方案

利用远场超声波焊接工艺解决接合工作中的难题。远场焊接是指超声波导入位置与接合面之间的距离大于 6mm。根据应用规模，利用 USP750 型超声波焊接设备 (35kHz/1200W)、MAG 系列电箱和 TCS5 焊接工艺控制系统解决工作中的难题。

该配置的优点

采用超声波焊接工艺，无需额外的密封元件即可达到密封连接的效果。焊缝形状正确时，即使在远场中也可密封焊接无定形热塑性塑料。模块化的现代 MAG 超声波电箱在 180V 至 260V 电压范围内可提供很定的功率和振幅，从而确保焊接质量始终如一。工艺控制系统提供各种触发模式和焊接模式以及多种过程数据统计评估方法。



应用于 USP750 超声波焊接设备 (35kHz) 和 TCS5 工艺控制系统或者通过特殊设备内的相应部件得到应用。