

## 应用示例 家畜标记

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



### 任务设置

应将用于家畜标记的存储器芯片焊接到聚酰胺材质的两件式外壳中。将针对相应动物编程的标记固定到动物耳朵上。聚酰胺是一种耐候性能良好且坚固耐用的热塑性塑料，具有部分结晶结构。焊接必须防溅。

### 解决方案

利用频率为 35kHz，最大功率为 1200W 的 USP750 超声波焊接设备解决近场连接工作中的难题。用作部分结晶塑料的聚酰胺在进行焊接时需要较高的振幅，因此使用高强度钛合金制成的焊头。通过触摸屏操作与 TCS5 工艺控制系统可轻松完成焊接项目规划。

### 该配置的优点

采用超声波焊接技术可以快速、可靠且经济的方式焊接塑料，包括带不定形结构的塑料以及部分结晶结构的塑料。必要时，使用 USP750 焊接设备的单个部件即可将焊接过程自动化。TCS5 工艺控制系统通过各种监控功能确保焊接质量：无论是在单一设备中用作手动作业区还是在全自动生产线中工作。



应用于带有 MAG 1200W 电箱和 TCS5 工艺控制系统的 USP750 35kHz 超声波焊接设备上。