

Esempio di applicazione

Sigillatura di portasensori

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Un moderno paraurti sottile (2,8 - 3,0 mm) di un'autovettura è già dotato dei fori predisposti per i portasensori. Resta solo da saldare il portasensori. Il paraurti è già verniciato e molto sensibile; sono inoltre previste saldature sicure molto solide, senza compromettere l'aspetto estetico.

Soluzione

Il compito è stato svolto in modo sicuro con la tecnica torsionale. L'applicazione si svolge in modo completamente automatico in una macchina speciale con tutte e quattro le saldature contemporaneamente oppure con un robot liberamente programmabile.

Vantaggi della configurazione

Con gli ultrasuoni torsionali è possibile effettuare saldature molto solide anche su parti di rivestimento spesse soli 2,5 mm. Poiché il sonotrodo non penetra nel materiale sottostante, la saldatura avviene esclusivamente realizzata tramite attrito sulle superfici limite tra il portasensore e il paraurti. Il portasensore può essere più piccolo che in precedenza, perché avviene soltanto una saldatura ad anello. Vengono così create saldature che soddisfano senza problemi e in modo sicuro i requisiti di stabilità e resistenza (250-300 N). Non ne deriva alcuna marcatura.



L'applicazione è stata realizzata su un sistema di saldatura SONIQTWIST® torsionale TSP3000 o con componenti appositi in uno speciale impianto.