

应用示例

焊接传感器支架

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

现代化的汽车薄壁 (2.8 - 3.0 mm) 保险杠已带有适用于传感器支架的预打孔。现在应焊入传感器支架。保险杠已喷漆并且十分敏感；同时期望焊接异常坚固且安全可靠，不对视野造成任何影响。

解决方案

利用扭转技术解决工作中的难题。整个流程完全自动化：无论是在四种焊接同时进行的特殊机器中亦或是可自由编程的机器人。

该配置的优点

利用扭转超声波，在只有 2.5mm 厚的盖板上也可达到异常牢固的焊接效果。由于焊头并未进入衬垫材料内，只能通过支架与保险杠之间的边界摩擦进行焊接。支架规格可能比之前小，因为只需要进行一次环形焊接。从而确保焊接能够轻易满足常规强度要求 (250 - 300 N)。同时不会产生任何标记。



通过 SONIQTWIST® TSP3000 扭转焊接系统或利用特殊设备中的相应部件实现应用。