

## Ejemplo de aplicación

**Acoplador electrónico**

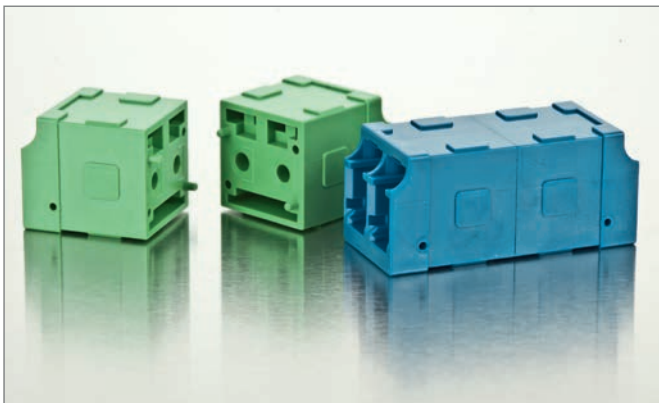
SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO

**Tarea**

Las dos semicarcasas moldeadas por inyección de un acoplador electrónico de 12x12 mm de tamaño deben ser ensambladas con absoluta precisión. Los acopladores se fabrican en grandes lotes, por lo que el proceso de ensamblaje debe integrarse en una instalación de producción para la pieza completa.

**Solución**

La tarea de ensamblaje se realiza en un avance de soldadura ultrasónica del modelo AC350, con un generador modular MAG con una potencia máxima de 1.200W y un controlador ACC integrado en la instalación de producción. Para el posicionamiento previo preciso de las semicarcasas se inyectan espigas de posicionamiento en una de las mitades. Para la costura de soldadura se emplean finos direccionadores de energía.

**Ventajas de esta configuración**

El controlador del proceso de soldadura y del avance ACC ofrece una gran flexibilidad en cuanto a modos de soldadura, almacenamiento y evaluación de datos del proceso con el software opcional Telso®Tools y la integración en controladores de instalaciones PLC de rango superior. Los finos direccionadores de energía garantizan una resistencia suficiente y segura, sin marcas de soldadura aparentes en la zona de unión.



La aplicación ha sido realizada mediante un avance de soldadura de la serie AC y un control de avance ACC, integrados en una instalación especial.