

Esempio di applicazione

Accoppiatore elettronico

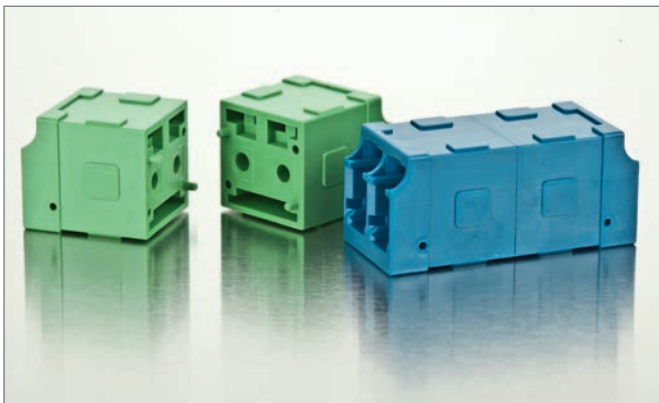
SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Le due metà dell'alloggiamento stampato a iniezione di un accoppiatore elettronico con dimensioni di 12×12 mm devono essere unite con la massima precisione. Gli accoppiatori sono prodotti in grande numero e quindi il processo di giunzione deve essere integrato in un impianto di produzione per il pezzo completo.

Soluzione

Per il compito di giunzione sono stati integrati in un impianto di produzione un attuttore di saldatura a ultrasuoni del tipo AC350, un generatore modulare MAG con una potenza massima di 1200W e un comando ACC. Per il preciso posizionamento preliminare delle metà dell'alloggiamento vengono creati due perni di posizionamento su una delle metà dell'alloggiamento. Per il cordone di saldatura sono previsti sensori di direzione di alta precisione.

Vantaggi della configurazione

Il comando del processo di saldatura e dell'attuttore ACC offre una grande flessibilità per le modalità di saldatura, il salvataggio e la lettura di dati di processo con il software opzionale Telso®Tools e il collegamento a comandi dell'impianto PLC installati a monte. I sensori di direzione di alta precisione garantiscono una stabilità sufficiente, senza sbavature dalla zona di giunzione.



L'applicazione è stata creata con un attuttore di saldatura della serie AC e un comando attuttore ACC, installati in un impianto speciale.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS