

应用示例

电子耦合器

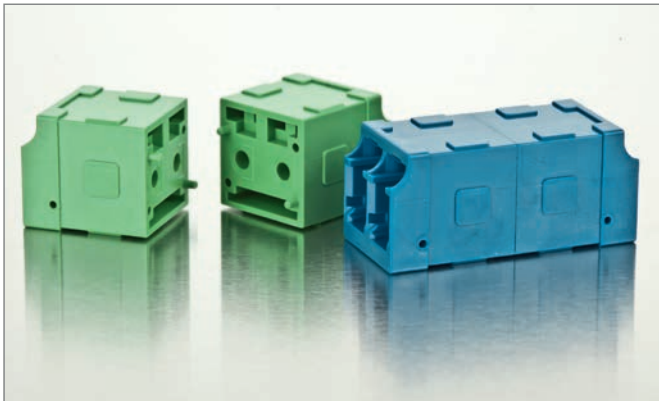
塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

电子耦合器的两半注塑成型的外壳（尺寸为 $12 \times 12\text{mm}$ ）必须相互连接且位置精确。要大批量生产耦合器，必须将接合过程集成到生产设备中用于整个部件的生产。

解决方案

使用 AC350 型超声波焊接送料装置、最大功率为 1200 W 的 MAG 模块化电箱以及集成在生产设备中的 ACC 控制系统完成接合工作。要精准地预定位两半外壳，需在其中一半外壳上注塑定位销。配有精细的能量方向编码器，检测焊缝。

该配置的优点

ACC 焊接工艺控制系统和进料控制系统确保了焊接模式、使用可选 Telso®Tools 软件保存和读取过程数据以及连接至上级 PLC 设备控制系统的灵活性。精细的能量方向编码器可确保足够的强度，接合区中不会出现明显的焊瘤。



通过安装在特殊设备中的 AC 系列焊接送料装置以及 ACC 进料控制系统实现应用。