

Ejemplo de aplicación

Unión de pieza inyectada con boquilla

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Soldadura de una pequeña boquilla con resortes inyectados para un soporte en una pieza de automóvil moldeada por inyección fabricada en PA 6.6 GF 40. El problema radica en que esta pequeña pieza posee un alto porcentaje de vidrio, pero sobre todo en los resortes inyectados, que, con la amplitud requerida, se destruyen si se utiliza una soldadura ultrasónica longitudinal. Otros procedimientos tampoco arrojaron resultados positivos (grosor de la pieza en la base, sensibilidad, proporción de vidrio).

Solución

En este caso, la tarea se realizó de forma segura con la técnica helicoidal, con máquinas del modelo TSP3000.

Ventajas de esta configuración

La técnica helicoidal es capaz de inducir de forma cuidadosa en la pieza la elevada energía requerida para PA6.6 GF 40. Esto no es posible con la técnica de ultrasonidos longitudinal. Como los ultrasonidos no necesitan atravesar la pieza, sino que la soldadura se realiza únicamente en las superficies limítrofes, no se producen daños y se realiza una soldadura de excelente calidad. Las piezas se sueldan en grandes lotes con seguridad de proceso y tiempos de soldadura muy cortos.



La aplicación ha sido realizada en una instalación de soldadura helicoidal SONIQTWIST® TSP3000 o en una instalación especial con los componentes correspondientes.