

应用示例

将喷射部件与套管相连接

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

在由 PA6.6 GF 40 制成的汽车压铸件上还应焊接一个用于支架成型弹簧的小套管。问题的一方面是小型部件的玻璃含量较高，尤其是像成型弹簧这样的部件，被纵向超声波焊接破坏了必要的振幅。其它方法也无效（地板部件的厚度、敏感度、玻璃含量）。

解决方案

在这种情况下利用扭转技术通过 TSP3000 型机器以可靠工艺解决工作中的难题。

该配置的优点

采用扭转技术可将 PA6.6 GF 40 所需的高能量导入部件中，同时不会造成任何损坏。使用纵向超声波无法达到此种效果。超声波无需穿透部件，只需在界面进行焊接，因而不会造成损坏且焊接效果极好。在极短时间内可安全、可靠地焊接大量部件。



应用于 SONIQTWIST®-TSP3000 扭转焊接设备或者通过特殊设备内的相应部件得到应用。