

Esempio di applicazione

Adattatore per il settore medico

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

I pezzi di precisione per il settore medico sono spesso prodotti con policarbonato dalla forma stabile. Le due metà stampate a iniezione devono essere unite tra loro in modo da essere a tenuta per i liquidi. Per questo si deve evitare il più possibile la formazione di particelle libere e la saldatura visibile con la plastica trasparente deve essere appena riconoscibile. La qualità della saldatura deve poter essere protocollata e individuabile con misure di monitoraggio idonee.

Soluzione

Per questa applicazione vengono utilizzati in un impianto di produzione componenti di saldatura a ultrasuoni a 35 kHz. Un generatore MAG fornisce la potenza massima necessaria di 1200 W. Il movimento di avanzamento in profondità è effettuato da un avanzamento pneumatico AC e il processo di giunzione viene controllato da un comando TCS5. Gli elevati requisiti per la saldatura della giunzione possono essere garantiti attraverso una saldatura grezza doppia.

Vantaggi della configurazione

La struttura modulare dei componenti a ultrasuoni permette il loro impiego sia su impianti da banco, sia su postazioni di lavoro manuale, oltre che su impianti speciali per processi di produzione completamente automatizzati. Per un cordolo di saldatura a tenuta e non visibile senza particelle libere è decisiva la corretta disposizione della saldatura di giunzione. Il comando TCS5 con comando touchscreen offre numerose opzioni per le impostazioni di processo e per il monitoraggio della qualità e la verbalizzazione dei parametri di saldatura.



L'applicazione è stata integrata con componenti a 35 kHz (avanzamento serie AC, generatore MAG, comando TCS5) in un impianto di produzione completamente automatizzato.