

应用示例 医用适配器

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

医用精密部件通常由形态稳定的聚碳酸酯制成。两半冲压件必须彼此紧密接合，确保其防漏性能。同时尽量不要产生飞散的颗粒，并且在使用透明塑料时要将可见焊缝隐藏起来。必须采取适当的监控措施对接合质量进行记录并理解领会其含义。

解决方案

使用生产设备中的 35kHz 超声波焊接部件。MAG 电箱供应最大所需功率为 1200W。AC 气动执行器负责进给工作，TCS5 控制系统对接合过程进行监督。双切缝可以满足对接合缝的较高要求。

该配置的优点

超声波部件凭借其模块化的结构广泛应用于作为手动工位使用的桌面设备和全自动生产工艺所需的特殊设备中。决定焊缝在保证密封、不可见的同时不产生任何飞散颗粒的关键是接合缝的正确成型。带触屏操作的 TCS5 控制系统提供了大量有关工艺设置以及质量监控和焊接参数记录的选项。



通过集成于一台全自动生产设备中的所有 35kHz 部件 (AC 系列执行器、MAG 电箱、TCS5 控制系统) 实现应用。