

应用示例

将膜片与 PE 吹塑件密封连接

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

医疗领域的吹塑制品（PE 材料）应与膜片密封连接。问题在于，薄壁吹塑制品几乎不能承受任何压力，并且待焊接的上缘无法确保始终能够工整的闭合。此外，壁厚并不均匀。

解决方案

在这种情况下，利用 SONIQTWIST® 扭转技术通过 TSP750 型机器能够可靠解决问题。

该配置的优点

扭转技术能够在产生最小压力的同时为部件带来最好的焊接效果，即使底部壁厚不同。由于使用了 SONIQTWIST® 扭转技术，膜片不会损坏（无薄膜效应）。



在 SONIQTWIST® TSP750 型扭转焊接设备上或者通过集成于一条生产线的相应部件得到应用。