

Esempio di applicazione

Contatore di corrente con finestra di controllo

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Nella copertura di un contatore di corrente deve essere saldata una finestra di controllo. La copertura dell'alloggiamento è composta da ABS e dalla finestra di controllo in PMMA. La finestra di controllo non deve essere marcata dal processo di giunzione.

Soluzione

Per questa applicazione di saldatura è stato utilizzato un impianto a ultrasuoni da 20 kHz del tipo USP3000 con una forza di saldatura max. di 3000 N con una comando di processo TCS5. Il dispositivo di alloggiamento comprende anche un dispositivo di impostazione di parallelismo. La saldatura delle giunzioni viene eseguita come ERG, come è spesso il caso di plastiche con struttura delle giunzioni amorfa.

Vantaggi della configurazione

Con la pressa per saldatura a ultrasuoni USP3000 è possibile saldare in modo affidabile anche pezzi con grandi superfici. Il cordone di giunzione ERG garantisce un raccordo di saldatura affidabile. Il dispositivo di impostazione del parallelismo garantisce un orientamento ottimale tra le superfici di saldatura dei sonotrodi e la finestra di controllo, in modo da non compromettere la trasparenza della finestra. Il touchscreen del comando TCS5 con l'intuitiva interfaccia grafica permette una facile programmazione del processo di saldatura.



L'applicazione è stata creata su un impianto di saldatura a 20 kHz del tipo USP30000 con generatore MAG da 3600 W e comando di processo TCS5 con touchscreen.