

Ejemplo de aplicación

Soldadura estanca al agua de una membrana

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Cierre hermético de la abertura de compensación de una pieza de carcasa con una membrana. Para poder eliminar posibles restos de humedad y realizar una compensación de presión, se suelda un laminado de membrana especial adecuado. Estas membranas son muy delicadas y a menudo no pueden soldarse de forma segura con la técnica ultrasónica longitudinal convencional. Debido al denominado efecto de membrana se pueden producir fisuras o agujeros en la misma, pero también en láminas o tejidos.

Solución

La tecnología helicoidal SONIQTWIST® permite soldar membranas, láminas y tejidos textiles de forma estanca y sin generar una cantidad excesiva de oscilaciones, es decir, de forma cuidadosa.

Ventajas de esta configuración

La técnica helicoidal permite soldar de forma segura y estanca diversos tipos de membranas, incluso con materiales ajenos e incluso con aquellos con alto contenido en vidrio. No se produce ningún tipo de daños en la membrana. El sonotrodo puede recoger la membrana previamente estampada de un cargador y soldarla a la pieza si dispone de una técnica de vacío. No se requiere ningún manipulador, el proceso es muy seguro y rápido. El sonotrodo también se puede equipar con un canto de corte, para que corte directamente la membrana de una cinta y la suelde al mismo tiempo a la pieza.



La aplicación puede realizarse con componentes helicoidales SONIQTWIST® del sistema de soldadura TSP750 E con controlador de procesos TCS5 y generador MAG (frecuencia 20 kHz, potencia 1.200 W).