

Esempio di applicazione

Saldatura di membrane impermeabili all'acqua

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

L'apertura di compensazione di un parte di alloggiamento deve essere chiusa in modo ermetico con una membrana. Per eliminare l'eventuale umidità presente e poter eseguire una compensazione della pressione, si può utilizzare un laminato a membrana apposito speciale. Queste membrane sono molto delicate e spesso non è possibile saldarle in modo sicuro a livello di qualità con i tradizionali ultrasuoni longitudinali. Tramite il cosiddetto effetto a membrana, nella membrana e nella pellicola o tessuto possono formarsi fessure o fori.

Soluzione

Grazie alla tecnica torsionale SONIQTWIST® è possibile saldare in modo ermetico membrane, pellicole o tessuti filtranti in modo delicato, senza un eccessivo carico di oscillazioni.

Vantaggi della configurazione

Con la tecnica torsionale è possibile saldare diverse membrane anche di materiali diversi, compresi quelli con riempimento in vetro più resistente. Non si presenta alcun danno sulla membrana. Il sonotrodo è in grado, tramite la tecnica per vuoto, di prelevare da un caricatore le membrane già pretagliate e di saldarle nel pezzo. Non servono dispositivi manuali, il processo è molto affidabile e rapido. Il sonotrodo può anche essere dotato di un bordo di taglio e quindi la membrana può essere tagliata direttamente da un nastro e saldata contemporaneamente nel pezzo.



L'applicazione può essere realizzata con i componenti torsionali SONIQTWIST® del sistema di saldatura TSP750 E, compreso il comando di processo TCS5 e il generatore MAG (frequenza 20 kHz, potenza 1200 W).

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS