

应用示例

防水焊接薄膜

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

应为外壳部件的平衡孔密封焊接一个薄膜。使用适当的薄膜层压材料，可帮助排除湿气，并实现压力平衡。此类薄膜极为敏感，采用传统的纵向超声波通常无法确保焊接质量。所谓的薄膜效应可能导致薄膜、膜片或滤布中出现裂纹或孔。

解决方案

采用 SONIQTWIST® 扭转技术可安全密封焊接薄膜、膜片或滤布，不会出现过高的振动负荷。

该配置的优点

利用扭转技术可将各种薄膜与其他材料以及玻纤含量高的材料安全、密封地焊接在一起。不会损坏薄膜。焊头配有真空技术，可以从仓库中取出已经预先冲压的薄膜，并将其焊接到部件内。整个流程非常可靠且快速，无需任何操作装置。也可将焊头配备切削刃，这样可以直接带状材料中冲压出薄膜，同时将其焊接到部件内。



通过 TSP750 E 焊接系统的 SONIQTWIST® 扭转部件以及 TCS5 工艺控制系统和 MAG 电箱实现应用（频率为 20kHz，功率为 1200W）。