

Esempio di applicazione

Saldatura di un filtro in tessuto non tessuto

SALDATURA PLASTICA

SALDATURA METALLI

TAGLIO

PULIZIA

SETACCIATURA



Compito

Le aperture sui componenti per l'industria medica devono essere chiuse con una membrana in tessuto non tessuto. Questa deve essere saldata in modo sicuro senza alcun danno nel pezzo plastico stampato a iniezione. Attraverso l'apertura avviene una compensazione della pressione, per cui nessuna particella di sporco può penetrare nel componente.

Soluzione

Il compito è stato svolto con la tecnica torsionale SONIQTWIST®. In conseguenza dell'impulso tangenziale, con la tecnologia torsionale il componente non viene sottoposto ad alcuna oscillazione dannosa. L'applicazione si svolge in modo completamente automatico (nessun effetto membrana!).

Vantaggi della configurazione

Con la tecnologia torsionale è possibile saldare in modo sicuro e a tenuta, senza effetto membrana, anche tessuti filtranti molto sottili; questo vuol dire che non si presentano danni sul tessuto non tessuto sottile.

Il sonotrodo è in grado, tramite la tecnica per vuoto, di prelevare da un caricatore le membrane già pretagliate e di saldarle nel pezzo plastico, senza necessità di un dispositivo Pick-and-Place supplementare. Per un ulteriore aumento della produttività, le membrane possono essere prelevate da un nastro e essere saldate contemporaneamente nel componente. Questo richiede però un bordo di taglio modificato ad anello sulla superficie di saldatura dei sonotrodi.



Le applicazioni sono state realizzate con componenti SONIQTWIST® torsionali dell'impianto di saldatura TSP750, integrati in un impianto speciale con comunicazione bus.

www.telsonic.com

THE POWERHOUSE OF ULTRASONICS