

应用示例

焊接由无纺布制成的过滤器

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

医疗工业用构件上的开口必须用无纺布制成的薄膜封闭。薄膜必须安全焊接到喷注出的塑料部件上，不得有任何损伤。由开口实现压力平衡，这样不会有任何脏污颗粒进入构件内。

解决方案

利用 SONIQTWIST® 扭转技术解决问题。切线推进确保在使用扭转技术时构件不发生任何损伤性振动。应用全自动进行（无薄膜效应！）。

该配置的优点

利用扭转技术可以在不产生薄膜效应的情况下安全密封焊接较薄的过滤器无纺布，即薄无纺布不会产生任何损伤。

焊头配有真空技术，可以从仓库中取出已经预先冲压的薄膜，并在不使用额外捡取放置装置的情况下将薄膜焊接到塑料部件内。如需进一步提高生产能力，也可将薄膜从一条流水线上分离出来，同时将其焊接到构件内。而这取决于焊头焊接表面上补加的环形刀具轮廓。



通过集成于配有总线通信的特殊设备中的 TSP750 焊接设备的 SONIQTWIST® 扭转部件实现应用。