

应用示例 外壳部件中的滤膜

塑料焊接

金属焊接

切割

清洗

筛分



任务设置

应在汽车行业的电子设备外壳部件中密封焊接一个带滤膜的壓力平衡孔。使用特殊层压隔膜，可避免脏污颗粒和湿气进入外壳并实现压力平衡。这类层压材料极为敏感，几乎无法通过纵向超声波可靠、无损伤地焊接。

解决方案

利用 SONIQTWIST® 扭转技术解决工作中的难题。利用集成的扭转部件在生产线上全自动工作。

该配置的优点

利用扭转超声波技术可将薄膜与不同材料以及玻纤含量高的材料安全、密封地焊接在一起，无损伤。焊头配有真空技术，可以从储备堆栈中取出已经预先冲压的薄膜，并将其焊接到部件内。从而无需操作装置，整个流程非常可靠、高效。焊头可直接从带状材料中切割出薄膜，同时将其焊接到部件内。当焊头配有环形切割轮廓时，可完成上述工作。



利用集成在全自动特殊设备中的 SONIQTWIST® 扭转部件 (20 kHz/1200 W) 成功解决了工作中的难题 (SE2010 TC 扭转换能器、带总线模块的 MAG020012 电箱、TCS5 工艺控制系统)。