

Ejemplo de aplicación

Lámina de contacto en maquinilla de afeitar

SOLDADURA DE PLÁSTICO

SOLDADURA DE METAL

CORTE

LIMPIEZA

CRIBADO



Tarea

Soldadura impermeable de una lámina de contacto en una semi-carcasa de una máquina de afeitar. El proceso debe realizarse de forma completamente automática y la lámina de contacto debe ser cortada, en el caso ideal, desde el material de cinta y soldada a la carcasa en una misma operación. Los datos del proceso deberán ser registrados para el aseguramiento de la calidad.

Solución

La aplicación ha sido realizada con éxito con la técnica de soldadura helicoidal por ultrasonidos SONIQTWIST®. La forma especial del sonotrodo permite cortar la lámina de contacto a partir de una cinta y soldarla directamente en la carcasa. Se ha utilizado un sistema de instalación TSP750 SONIQTWIST® de 20 kHz con un generador MAG y un controlador de procesos TCS5.

Ventajas de esta configuración

La tecnología helicoidal SONIQTWIST® permite cortar en una operación la lámina de contacto de un plástico compatible con el material de la carcasa y soldarla de forma estanca. El ensamblaje helicoidal bajo en vibraciones permite realizar un corte limpio de la lámina de contacto desde la cinta y una soldadura en la carcasa sin producir daños (sin efecto membrana). El proceso es rentable, rápido y de escaso mantenimiento. El controlador TCS5 ofrece numerosas opciones de programación y supervisión de la calidad.



La aplicación ha sido realizada en una instalación de soldadura helicoidal SONIQTWIST® TSP750, con generador MAG y controlador de procesos TCS5 o en una instalación especial con los componentes correspondientes.